PLASTER

Publication number: JP8092074

Publication date:

1996-04-09

Inventor:

NINOMIYA KAZUHISA; TOKUDA SHOICHI;

FUKUSHIMA YASUHIRO

Applicant:

NITTO DENKO CORP

Classification:

- international:

A61F13/02; A61K9/70; A61L15/58; A61F13/02;

A61K9/70; A61L15/16; (IPC1-7): A61K9/70; A61F13/02;

A61K9/70; A61L15/58

- european:

Application number: JP19940232862 19940928 Priority number(s): JP19940232862 19940928

Report a data error here

Abstract of JP8092074

PURPOSE: To provide a plaster having improved anchoring property of a tacky adhesive layer to a substrate without giving undesirable effect on the tacky adhesive properties such as adhesiveness, tackiness and cohesivity and the stretchability of the substrate. CONSTITUTION: This plaster is produced by forming an undercoating layer composed of an ethyleneimine-modified acrylic polymer or a polyethyleneimine on one surface of a substrate and forming a tacky adhesive layer on the undercoating layer. An alkyl acrylate polymer is preferable as the tacky adhesive layer. A plaster for transcutaneous absorption therapy can be produced by including a drug in the tacky adhesive layer and the drug may be a crystalline or amorphous substance.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-92074

(43)公開日 平成8年(1996)4月9日

3 0 2 3 0 3						
303						
310 J	,					
350			•			
		A61L 1	15/ 06			
	審查請求 未歸			(全 7 頁)	最終頁に続く	
[¥6−232862	(71)出願人	000003964			
			日東電工株式会	社		
6年(1994)9月28日	:		大阪府茨木市	下穗積1丁目	1番2号	
		(72)発明者	二宮 和久			
			大阪府茨木市	下穂積1丁目	1番2号 日東	
			電工株式会社	t j .		
٠		(72)発明者	徳田 祥一			
			大阪府茨木市	下穂積1丁目	1番2号 日東	
			電工株式会社	勺		
٠		(72) 発明者	福島 康裕			
				下穂積1丁目	1番2号 日東	
			電工株式会社			
	3 5 0 评6-232862	350 審查請求 未歸 [平6-232862 [6年(1994) 9月28日	350 A61L 審查請求 未請求 請求項。 (71)出願人 (6年(1994)9月28日 (72)発明者 (72)発明者	350 A61L 15/06 審査請求 未請求 請求項の数3 OL (71)出願人 000003964 日東電工株式会 大阪府茨木市 (72)発明者 二宮 和久 大阪府茨木市 電工株式会社 (72)発明者 徳田 祥一 大阪府茨木市 電工株式会社 (72)発明者 福島 康裕 大阪府茨木市	350 A61L 15/06 審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全7頁) (71)出願人 000003964 日東電工株式会社 大阪府茨木市下穂積1丁目 (72)発明者	

(54) 【発明の名称】 貼付剤

(57)【要約】

【目的】 接着性や粘着性、凝集性などの粘着物性や、 支持体の伸縮性に悪影響を与えることなく、粘着剤層の 支持体への投錨性を向上させた貼付剤を提供する。

【構成】 支持体の片面にエチレンイミン変成したアクリル系ポリマー、またはポリエチレンイミンからなる下塗り層を形成し、その上に粘着剤層が形成されている。 粘着剤層にはアクリル酸アルキルエステル系ポリマーが好ましい。また、粘着剤層に薬物を含有させることによって経皮吸収治療用の貼付剤を得ることができ、含有する薬物は結晶状態でも無定形状態でもよい。

FP05-0011-00W0-HM

05. 3.15

SEARCH REPORT

10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 支持体の片面にエチレンイミン変成した アクリル系ポリマーまたはポリエチレンイミンからなる 下塗り層が形成され、その上に粘着剤層が形成されてな る貼付剤。

【請求項2】 粘着剤層に薬物が含有されている請求項1 記載の貼付剤。

【請求項3】 粘着剤層中で結晶状態もしくは無定形状態の薬物が分散している請求項2記載の貼付剤。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は皮膚面に貼付して傷口を 保護したり、薬物を皮膚から生体内に連続的に投与しう る投錨性に優れた貼付剤に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、薬物を皮膚面を通して生体内へ投 与するための貼付剤として、粘着剤を用いたテープ剤な どが種々開発されている。

【0003】貼付剤から薬物を効果的に皮膚面に放出させ、しかも皮膚内に吸収させるには、ある程度薬物濃度 20 を高める必要がある。しかし、薬物濃度を高めることにより粘着剤中で薬物が過飽和状態あるいは結晶状態となり、粘着剤の支持体への投錨性が低下し、貼付剤を皮膚から除去する際に、粘着剤が皮膚面上に残るという問題が生じる。

【0004】この問題を改善する方法として、特開平2 -212419号公報に記載のように、不織布や織布などを積層した支持体上に粘着剤層を形成して粘着剤の支持体への投錨性を向上させ、粘着剤の糊残りを防止した貼付剤が提案されている。

【0005】しかし、この貼付剤は粘着剤層が不織布や 織布の凹凸を充分にカバーできる厚みを有する場合は問 題を生じないが、薬物の利用率を考慮して薬物を含有す る粘着剤層を薄くしたとき、粘着剤層が不織布や織布の 凹凸をカバーしきれず、皮膚への接着性が低下したり、 逆に皮膚への糊残りが生じやすくなったりする。また、 極薄の不織布や織布を用いることは可能ではあるがコス ト高となる。

【0006】さらに、肘や膝などに貼付するために伸縮性が要求される貼付剤の場合には、単層では非常に伸縮 40性のある支持体でも、不織布や織布を積層加工することが、著しく伸縮性が損なわれる。

【0007】また、特開平6-310559号公報には、支持体表面への下塗り剤としてイソシアネート系化合物を用いて支持体と粘着剤層の投錨性を向上させる技術が提案されている。しかしながら、イソシアネート化合物はポットライフが極めて短いために水分の遮断や反応温度を低温制御するなどの手段を必要とし、操作が極めて煩雑となる。さらにイソシアネート系化合物は反応性が高いので、粘着剤や薬物の種類によっては粘着剤と 50

架橋反応などを起こして粘着物性を変化させたり、薬物と分解反応を起こしたりすることもあり、その使用においては充分な注意が必要である。

[8000]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、接着性、粘着性、凝集力などの粘着物性や、支持体の伸縮性に悪影響を与えることなく、粘着剤層の支持体への投錨性を向上させた貼付剤を提供することにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明者らは鋭意検討を 重ねた結果、本発明により上記目的が達成されることを 見い出した。

【OO10】即ち、本発明の貼付剤は、支持体の片面に エチレンイミン変成したアクリル系ポリマーまたはポリ エチレンイミンからなる下塗り層が形成され、その上に 粘着剤層が形成されてなるものである。

【0011】支持体の片面にエチレンイミン変成したアクリル系ポリマーまたはポリエチレンイミンからなる下塗り層を形成することにより、上記従来技術の課題を解決して粘着剤層の支持体への投錨性を向上させることができるのである。

【0012】本発明に用いる支持体としては特に限定されないが、プラスチックフィルムが好ましく、具体的にはポリエステル、ナイロン、ポリエチレン、ポリプロピレン、エチレン一酢酸ビニル共重合体、エチレンーアクリル酸エチル共重合体、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリテトラフルオロエチレン、ポリウレタン、ポリアミド、ポリビニルアルコールなどの単層または積層フィルムが挙げられる。また、プラスチックフィルム以外にも、金属箔の単独フィルムや、プラスチックフィルムと金属箔とのラミネートフィルムも用いることができる。

【0013】上記支持体のうち、伸縮性を有するものが好ましく、例えばポリエチレン、多孔質ポリエチレン、ポリエステル、エチレン一酢酸ビニル共量合体、ポリウレタン、多孔質ポリテトラフルオロエチレンなどの単独または積層フィルムなどが挙げられる。

【0014】支持体の厚みは通常、 $5\sim1000 \mu$ m、好ましくは $5\sim100 \mu$ m、柔軟性および貼付操作性のパランスから、さらに好ましくは $10\sim50 \mu$ mであ

【0015】本発明において下塗り層として用いるエチレンイミン変成したアクリル系ポリマーまたはポリエチレンイミンは、本発明において投錨力の向上などの重要な役割を果たすものである。本発明におけるエチレンイミン変成したアクリル系ポリマーとは、アクリル系ポリマーの分子内にエチレンイミンが開環反応したユニットを付加変成したものであって、アクリル系ポリマーの調製時にエチレンイミンを同時に反応させたり、予め調製したアクリル系ポリマーにエチレンイミンを後反応、変

10

成して得ることができる。このようなアクリル系ポリマ ーとしては、具体的には炭素数が1~13のアルキル基 を有する (メタ) アクリル酸アルキルエステルのうちの 少なくとも一種に、(メタ)アクリル酸、イタコン酸、 クロトン酸、マレイン酸、無水マレイン酸、フマル酸な どのカルボキシル基を有するαーまたはβーモノオレフ ィンカルボン酸類のうちの少なくとも一種を必須成分と して共重合したものが挙げられる。なお、(メタ)アク リル酸アルキルエステルにおけるアルキル基は、直鎖状 でも分岐鎖状でもよい。

【〇〇16】また、必要に応じて下記に示す共重合性の 単量体を一種もしくは二種以上共重合してもよい。スチ レンスルホン酸、アリルスルホン酸、スルホプロピル (メタ) アクリレート、 (メタ) アクリロイルオキシナ フタレンスルホン酸、アクリルアミドメチルプロパンス ルホン酸などのスルホキシル基含有単量体、(メタ)ア クリル酸ヒドロキシエチルエステル、(メタ)アクリル 酸ヒドロキシプロビルエステルなどのヒドロキシル基含 有単量体、(メタ)アクリルアミド、ジメチル(メタ) アクリルアミド、N-ブチルアクリルアミド、N-メチ 20 ロール(メタ)アクリルアミド、N-メチロールプロパ ン (メタ) アクリルアミドなどのアミド基含有単量体、 (メタ) アクリル酸アミノエチルエステル、(メタ)ア クリル酸ジメチルアミノエチルエステル、(メタ)アク リル酸 t ーブチルアミノエチルエステルなどのアルキル アミノアルキル基含有単量体、(メタ)アクリル酸メト キシエチルエステル、(メタ)アクリル酸エトキシエチ ルエステルなどの(メタ)アクリル酸アルコキシアルキ ルエステル、(メタ)アクリル酸テトラヒドロフルフリ ルエステル、(メタ) アクリル酸メトキシエチレングリ 30 コールエステル、(メタ)アクリル酸メトキシジエチレ ングリコールエステル、(メタ)アクリル酸メトキシポ リプロピレングリコールエステルなどのアルコキシル基 (または側鎖にエーテル結合) 含有 (メタ) アクリル酸 エステル、(メタ)アクリロニトリル、酢酸ビニル、プ ロピオン酸ビニル、N-ビニル-2-ピロリドン、メチ ルビニルピロリドン、ビニルピリジン、ビニルピペラジ ン、ビニルピペリドン、ビニルピリミジン、ビニルピラ ジン、ビニルピロール、ビニルイミダゾール、ビニルカ プロラクタム、ビニルオキサゾール、ビニルモルホリン 40 などのビニル系単量体。

【〇〇17】上記単量体は公知の重合方法によって共重 合してアクリル系ポリマーとすることができるが、投錨 性や塗布のしやすさの点から、共重合比率としては(メ g) アクリル酸アルキルエステル $/\alpha$ ーまたは β ーモノ オレフィンカルボン酸類が、90~99/10~1(重 量%)、好ましくは α ーまたは β ーモノオレフィンカル ポン酸類の比率を8重量%程度に調整することが好まし

ンイミン変性による付加率は、カルボキシル基に対して 50~200モル%程度とすることが、反応性や投錨性 の点から好ましいものである。なお、このようなエチレ ンイミン変性に際して、1,2-プロピレンイミンや2 - プロピレンイミンなどを本発明の効果を阻害しない範 囲であれば用いることができる。

【0019】一方、ポリエチレンイミンは、一CH2 CH2 NH 一の繰り返し単位を有するポリマーであり、本発明にお いては分子量を10000以上、好ましくは30000 以上に調整したものを用いることが好ましい。これは支 持体に対する投錨性がポリエチレンイミン中の活性アミ ノ基との反応に起因する場合には、分子量の大小に制限 はないが、活性アミノ基との反応性が乏しい場合には、 充分に大きい分子量を有するものを用いることが効果的 である。即ち、ポリマー内部の凝集性やフィルム形成能 などの諸因子が作用するものと考えられる。また、分子 量の上限については特に限定されるものではないが、支 持体面への塗布に際し、溶剤にて希釈でき塗布可能なも のであればよい。

【〇〇2〇】このようなエチレンイミン変成したアクリ ル系ポリマーまたはポリエチレンイミンのうち、前者の 具体例としては日本触媒社製のポリメント(商品名)K X-CK200, KX-CK500, NK-100P M, NK-200PM, NK-350, NK-380, NK-307などを用いることができる。また、後者の 具体例としては日本触媒社製のエポミン(商品名)SP シリーズやP-1000などを用いることができ、これ らの下塗り剤は単独で用いてもよく、また、二種類以上 を併用して用いても良いものである。

【0021】上記材料からなる下塗り層は、支持体の片 面に固形分換算で0.005~1g/m² 、好ましくは O. 005~0.5g/m² 程度の範囲で塗布形成す る。塗布量がO. OO5g/m²に満たない場合は、ポ ットライフが約1か月間程度と比較的短くなり、本発明 の効果である投錨性の向上も充分に期待できない場合が ある。一方、塗布量が1 g/m² を超える場合には、粘 着剤層の粘着物性が変化したり、伸縮性支持体を用いた 場合に支持体の伸縮性を阻害するおそれがある。また、 粘着剤層中に薬物を含有させた場合には薬物の放出性に 影響を与えることもある。

【〇〇22】粘着剤としては、天然ゴム系、合成ゴム 系、アクリル系、シリコーン系、ピニルエーテル系、ビ ニルエステル系などの粘着剤が挙げられ、好ましくはア クリル系粘着剤が用いられる。さらに好ましくはアクリ ル酸アルキルエステル系ポリマーからなる粘着剤であ

【0023】アクリル酸アルキルエステル系ポリマーと してはアルキル基の炭素数が4以上の(メタ)アクリル 酸アルキルエステルを用いた貫合体であって、特に架橋 【〇〇18】また、上記アクリル系ポリマーへのエチレ 50 反応のしやすさの点から、該(メタ)アクリル酸アルキ

ルエステルを主成分とした共**重合体を用いることが好ま** しい。

【0024】このような(メタ)アクリル酸アルキルエステルとしては、具体的には、アルキル基がブチル、ペンチル、ヘキシル、ヘブチル、オクチル、ノニル、デシル、ウンデシル、ドデシル、トリデシルなどの直鎖状または分岐鎖状のアルキル基である(メタ)アクリル酸アルキルエステルが挙げられ、これらは一種もしくは二種以上併用することができる。また、必要に応じて、アルキル基の炭素数が3以下の(メタ)アクリル酸アルキルキルエステルを、上記アルキル基の炭素数が4以上の(メタ)アクリル酸アルキルエステルの一部に置き換えて共宜合することもできる。

【0025】また、上記(メタ)アクリル酸アルキルエ ステルと共重合するモノマーとしては、例えば(メタ) アクリル酸、イタコン酸、マレイン酸、無水マレイン酸 などのカルボキシル基を含有するモノマー、スチレンス ルホン酸、アリルスルホン酸、スルホプロピル(メタ) アクリレート、 (メタ) アクリロイルオキシナフタレン スルホン酸、アクリルアミドメチルプロパンスルホン酸 20 などのスルホキシル基を含有するモノマー、(メタ)ア クリル酸ヒドロキシエチルエステル、(メタ)アクリル 酸ヒドロキシプロピルエステルなどのヒドロキシル基を 合有するモノマー、(メタ)アクリルアミド、ジメチル (メタ) アクリルアミド、Nープチルアクリルアミド、 Nーメチロール (メタ) アクリルアミド、Nーメチロー ルプロパン(メタ)アクリルアミドなどのアミド基を含 有するモノマー、(メタ)アクリル酸アミノエチルエス テル、(メタ)アクリル酸ジメチルアミノエチルエステ ル、(メタ)アクリル酸 t ーブチルアミノエチルエステ 30 ルなどのアルキルアミノアルキル基を含有するモノマ -、(メタ)アクリル酸メトキシエチルエステル、(メ タ)アクリル酸エトキシエチルエステルなどの(メタ) アクリル酸アルコキシアルキルエステル、(メタ)アク リル酸テトラヒドロフルフリルエステル、(メタ)アク リル酸メトキシエチレングリコールエステル、(メタ) アクリル酸メトキシジエチレングリコールエステル、

(メタ) アクリル酸メトキシボリプロピレングリコール エステルなどのアルコキシル基(または倒鎖にエーテル 結合)を有する(メタ) アクリル酸エステル、(メタ) アクリロニトリル、酢酸ビニル、プロピオン酸ビニル、 Nービニルー2ーピロリドン、メチルビニルピロリドン、ビニルピリジン、ビニルピペラジン、ビニルピペリン、ビニルピペリン、ビニルピージン、ビニルピロール、ビニルイミダゾール、ビニルカプロラクタム、ビニルオキサゾール、ビニルモルホリンなどのビニル系モノマーなどが挙げられ、これらは一種もしくは二種以上併用して共重合することができる。

【0026】これらの共重合するモノマーは粘着剤層と 支持体との投錨力の調整や、薬物を含有する場合の薬物 50

溶解性向上のために用いることができ、共重合量は目的 に応じて適宜設定することができる。

【0027】上記アクリル酸アルキルエステル系ポリマーのうち、本発明において好ましく用いることができるポリマーとしては、(x0)アクリル酸アルキルエステルに、上記にて例示したカルボキシル基を含有するモノマーとしてのx0-またはx0-モノオレフィンカルボン酸類の少なくとも一種とを必須成分として共重合した共重合体を用いることが望ましい。

【0028】つまり、エチレンイミン変成したアクリル系ポリマーまたはポリエチレンイミンからなる下塗り層中の活性アミノ基が、粘着剤層中のカルポキシル基とイオン結合あるいはアミド結合を形成することによって上記粘着剤層との良好な投錨性を発揮することができると推定される。

【0029】さらに、下塗り層中の活性アミノ基は通常、低分子アミンと同様に種々の化学反応性を有することから、上記αーまたはβーモノオレフィンカルボン酸類以外の活性アミノ基と反応性を有するモノマーを選択することも可能である。このような活性アミノ基と反応性を有する化合物としては、例えばアルデヒド類、ケトン類、アルキルハライド類、イソシアネート類、チオイソシアネート類、活性二重結合を有する化合物、エポキシ化合物、シアナミド化合物、グアニジン化合物、尿素類、酸類、酸無水物類、アシルハライド類などのモノマーである。

【0030】上記粘着剤層の厚みは、通常、 $10\sim20$ 0μ m、好ましくは $10\sim80\mu$ m、さらに好ましくは $20\sim50\mu$ m程度の厚みである。

【0031】上記粘着剤層に配合することができる薬物としては、経皮吸収性を有するものであれば特に限定されない。具体的には全身性麻酔薬、催眠・鎮静薬、抗癲癇薬、解熱鎮痛消炎薬、鎮母薬、精神神経用薬、局所麻酔薬、骨格筋弛緩薬、自律神経用薬、鎮痙薬、抗パーキンソン薬、抗ヒスタミン薬、強心薬、不整脈用薬、利尿薬、血圧降下薬、血管収縮薬、冠血管拡張薬、末梢血管拡張薬、動脈硬化用薬、循環器用薬、呼吸促進薬、鎮咳去痰薬、ホルモン薬、化膿性疾患用外用薬、鎮痛・鎮痒・収斂・消炎用薬、寄生性皮膚疾患用薬、止血用薬、痛風治療用薬、糖尿病用薬、抗悪性腫瘍用薬、抗生物質、化学療法薬、麻薬などを用いることができる。

【0032】上記薬物の粘着剤(固形分)に対する配合 割合は、粘着剤の薬物放出能力や薬物の種類、薬理効果 などによって、任意に設定することができる。好ましく は粘着剤層中に10~70萬量%、さらに好ましくは3 0~65重量%の範囲で配合する。

【0033】上記理由は次の通りである。即ち、配合した薬物が結晶化したりブルーミングして支持体への投錨性を低下させる割合は個々の薬物によって異なる。粘着剤に対する親和性の低い薬物の場合、10重量%程度か

ら結晶が析出し投錨力が低下するし、親和性の高い薬物の場合には、30重量%程度から結晶が析出し投錨力が低下する場合がある。従って、薬物の配合割合が10重量%未満では薬物の結晶化が起こらないので、投錨性の低下もほとんど起こらない。よって、本発明に特有の効果は、薬物の配合割合が10重量%以上となって結晶が析出したものについて、より顕著に現れるのである。また、70重量%を超えると粘着剤層がほとんど皮膚接着性を示さなくなり、コストも高くなる。

【0034】また、上記の薬物と共に放出補助物質を配 10合させてもよい。この物質は単純には、身体面に対する薬物の放出を促進するものと定義することができるが、これには粘着剤層内での薬物の溶解性や拡散性を良くする機能を有するもの、また、角質の保水能、角質軟化性、角質浸透性(ルーズ化)、浸透助剤や毛孔開孔剤としての機能、皮膚の界面状態を変える機能のような経皮吸収性を良くする機能を有するもの、さらに上記の両機能を併有し、あるいはこれらの機能に加えて薬物の薬効をさらに高くする薬効促進の機能をも有しているものなどが広く包含される。 20

【0035】このような放出補助物質としては、例えばジエチレングリコール、プロピレングリコール、ポリエチレングリコールの如きグリコール類(主に薬物溶解性)、オリーブ油、スクアレン、ラノリンの如き油脂類(主に薬物拡散性)、尿素、アラントインの如き尿素誘導体(主に角質の保水能)、ジメチルデシルホスホキシド、メチルオクチルスルホキシド、ジメチルラウリルアミド、ドデシルピロリドン、イソソルピトール、ジメチルアセトアミド、ジメチルスルホキシド、ジメチルホルムアミドの如き極性溶剤(主に角質浸透性)、サリチルムアミドの如き極性溶剤(主に角質浸透性)、サリチルコチン酸(主に角質軟化性)、アミノ酸(主に浸透助剤)、ニコチン酸ベンジル(主に毛孔開孔剤)、ラウリル硫酸ソーダ(主に皮膚の界面状態を変える機能)、サロコール(経皮吸収性良好な薬物と併用)などが挙げられる。

【0036】その他ジイソプロピルアジペート、フタル酸エステル、ジエチルセバケートの如き可塑剤、流動パラフィンの如き炭化水素類、各種乳化剤、エトキシ化ステアリルアルコール、オレイン酸モノグリセリド、カプリル酸モノグリセリド、ラウリル酸モノグリセリドの如きグリセリンモノエステル類、あるいはグリセリンジエ 40ステル、グリセリントリエステルまたはそれらの混合物、ミリスチン酸イソプロピルやパルミチン酸オクチルの如き高級脂肪酸エステル、オレイン酸、カプリル酸の如き高級脂肪酸などを挙げることができる。

【0037】上記のように薬物以外に他の物質を配合させる場合は、薬物と他の物質の合計で前記範囲内になるようにすればよい。

【0038】本発明の貼付剤は、従来から用いられている方法で各層を形成して製造すればよく、例えば支持体上への片面にエチレンイミン変成したアクリル系ポリマ 50

一またはポリエチレンイミンからなる下塗り層の形成 は、塗工や印刷などによって行われ、粘着剤層の形成は 共押出やドライラミネートなどによって行われる。

【0039】具体的には、支持体の片面にグラビア印刷などの手段によって、エチレンイミン変成したアクリル系ポリマーまたはポリエチレンイミンからなる下塗り層用の溶液を塗布、乾燥し、別途作製した粘着剤層をその上に転写して、本発明の貼付剤を得ることができる。

[0040]

【発明の効果】以上のように本発明の貼付剤は、従来からの貼付剤に用いる支持体と粘着剤層との間に特定の組成からなる下塗り層を形成しているので、支持体と粘着剤層との投錨性が良好であり、皮膚に貼付使用したのちに剥離除去する際に、皮膚面への糊残り現象を生じないという効果を有するものである。

【0041】また、本発明の貼付剤は投錨性向上の手段 として不織布や織布などを用いていないので、支持体が 有する伸縮性を阻害せず、しかも粘着剤の物性(粘着特 性)を変化させないものである。

20 【0042】さらに、本発明において下塗り層として用いるエチレンイミン変成したアクリル系ポリマーまたはポリエチレンイミンは極めて良好な保存安定性を発揮するので、通常の保存条件下で本発明の貼付剤を保管することができる。

[0043]

【実施例】以下に本発明の実施例を示し、さらに具体的に説明する。なお、以下の文中で部とあるのは全て重量部を意味するものである。

【0044】実施例1

窒素置換を充分に行った反応容器内に、モノマーとしてのアクリル酸2ーエチルヘキシルエステル95部とアクリル酸5部を投入、撹拌しながら、重合開始剤としての過酸化ペンゾイルを上記モノマー100部に対して0.2部添加し、撹拌速度の調整、外浴温度の調整、希釈溶媒としての酢酸エチルの滴下などによって、重合反応の温度(内浴温度)を60~65℃に制御しながら重合反応を8時間行った。

【0045】8時間経過後、内浴温度を75~80℃まで昇温してさらに10時間熟成して粘着剤溶液を調製した

【0046】得られた粘着剤溶液の固形分40部に対して、局所麻酔薬であるリドカインを60部添加し、乾燥後の厚みが20μmとなるように離型ライナー(表面に剥離処理を施したポリエステルフィルム)上に塗布、乾燥して、薬物合有粘着剤層を作製した。

【0047】一方、支持体として片面にコロナ放電処理を施した 12μ m厚のポリエステルフィルムを用い、この処理面にポリメントNK-307(商品名、日本触媒社製)のトルエン溶液を $0.04g/m^2$ となるように塗布、乾燥して下塗り層を形成した。このようにして得

られた支持体の下塗り層面に、上記にて作製した薬物含 有粘着剤層を転写して本発明の貼付剤を得た。

【0048】実施例2

実施例1において用いたモノマーを、アクリル酸2-エ チルヘキシルエステル75部とNーピニルー2ーピロリ ドン22部、アクリル酸3部に代えた以外は、全て実施 例1と同様の操作で粘着剤溶液を調製した。

【0049】得られた粘着剤溶液の固形分58.5部に 対して、消炎鎮痛薬であるジクロフェナックナトリウム を10部、オレイン酸モノグリセリドを30部、水酸化 10 ナトリウムを1. 5部添加し、乾燥後の厚みが40μm となるように離型ライナー(表面に剝離処理を施したポ リエステルフィルム)上に塗布、乾燥して、薬物含有粘 着剤層を作製した。

【0050】一方、支持体として70μm厚のエチレン /酢酸ビニル共重合体(酢酸ビニル単位の含量18重量 %)を用い、この片面にポリメントNK-200PM (商品名、日本触媒社製)の水溶液を0.1g/m²と なるように塗布、乾燥して下塗り層を形成した。このよ うにして得られた支持体の下塗り層面に、上記にて作製 20 した薬物含有粘着剤層を転写して本発明の貼付剤を得

【0051】実施例3

窒素置換を充分に行った反応容器内に、モノマーとして のアクリル酸イソノニルエステル70部と、N-ビニル - 2 - ピロリドン25部と、アクリル酸5部を投入、撹 拌しながら、重合開始剤としてのアソビスイソブチロニ トリルを上記モノマー100部に対して2部添加し、撹 拌速度の調整、外浴温度の調整、希釈溶媒としての酢酸 エチルの滴下などによって、重合反応の温度(内浴温 度)を60~65℃に制御しながら重合反応を6時間行 った。

【0052】6時間経過後、内浴温度を75~80℃ま で昇温してさらに4時間熟成して粘着剤溶液を調製し t=0

【0053】得られた粘着剤溶液の固形分60部に対し て、冠血管拡張薬であるイソソルビドジニトレート40 部を添加し、乾燥後の厚みが20 µmとなるように離型 ライナー(表面に剝離処理を施したポリエステルフィル ム)上に塗布、乾燥して、薬物含有粘着剤層を作製し t=.

【0054】一方、支持体として60μm厚の多孔質ポ リエチレンフィルムを用い、この片面にエポミンP-1 000 (商品名、日本触媒社製) のイソプロパノール溶 液を $0.01\,\mathrm{g/m^2}$ となるように塗布、乾燥して下塗 り層を形成した。このようにして得られた支持体の下塗 り層面に、上記にて作製した薬物含有粘着剤層を転写し て本発明の貼付剤を得た。

【0055】実施例4

実施例1において下塗り層を形成した支持体を1ヵ月間 50 Δ:エッジ部が少し投錨破壊して、粘着剤が背中に残

保存したのち、実施例1と同様にして本発明の貼付剤を 得た。

【0056】比較例1

実施例1において、支持体に下塗り層を形成しなかった 以外は、実施例1と同様にして貼付剤を作製した。

【0057】比較例2

実施例2において、支持体に下塗り層を形成しなかった 以外は、実施例2と同様にして貼付剤を作製した。

【0058】比較例3

実施例3において、支持体に下塗り層を形成しなかった 以外は、実施例3と同様にして貼付剤を作製した。

【0059】参考例1

実施例2において、支持体に形成する下塗り層の代わり に、不織布(旭化成社製、商品名ベンコットン、目付量 18g/m²)をラミネート形成した以外は、実施例2 と同様にして貼付剤を作製した。

【0060】参考例2

40

実施例1において、支持体に形成する下塗り層を0.7 5 重量%の三官能性イソシアネートであるトリメチロー ルプロパンのヘキサメチレンジイソシアネート付加物 (日本ポリウレタン社製、商品名コロネートHL) のト ルエン溶液をO. O4g/m² となるように塗布、乾燥 して得た下塗り層に代えた。さらに、この支持体を室温 下で1ヵ月間保存して用いた以外は、実施例1と同様に して貼付剤を作製した。

【0061】上記各実施例および比較例にて得た貼付剤 について、以下の各試験(測定)を行い、その結果を表 1に示した。なお、実施例2と参考例1については、5 %モジュラスの測定を行った。

【0062】<接着力試験>ペークライト板に幅12m mに裁断した帯状の各サンプルを貼付し、荷重850g のローラを1往復させて密着させたのち、23℃、60 %R. H. の条件下で、テンシロン引張試験機によっ て、180度方向に300mm/分の速度で剝離し、そ の際の剝離力を測定した。

【0063】<投錨力試験>13×100mmに裁断し たプラセポテープ(各実施例、比較例等で作製した貼付 剤から、薬物および添加剤を加えずに作製したテープ) を、両面テープで25×100mmのペークライト板に 固定し、プラセポテープの粘着剤層面に12×70mm に鼓断した各サンプルを荷重850gのローラを用いて 貼付したのち、23℃、60%R. H. の条件下で、テ ンシロン引張試験機によって、90度方向に300mm /分の速度で剝離し、その際の負荷応力を測定した。

【0064】<ヒト皮膚貼付試験>30×50mmに裁 断した各サンプルを、ボランティアの背中に 1 時間貼付 したのち、引き剝がして、そのときの投錨破壊の状態を 観察し、以下の判定基準で評価した。

【0065】〇:投錨破壊しない。

る。

×:全面投錨破壊して、粘着剤が背中に残る。

【0066】<モジュラスの測定>各サンプルをJIS ダンベル型2号で打ち抜き、23℃、60%R. H. の 条件下で、テンシロン引張試験機により、300mm/ 分の速度で引っ張ったときの5%モジュラスを測定し た。

[0067]

【表1】

		接着力 (g/12mm)	投錨力 (g/12mm)	ヒト皮膚 貼付試験	5%モジュラス (g)
実施例	1	2 2 0	4 9 5	0	
	2	1 0 5	3 5 0	0	1 3 0
	3	2 0 3	505	0	
	4	200	5 1 0	0	
比	1	212	203	×	
較	2	1 1 0	1 2 1	×	
例	3	. 195	211	×	
参考例	1	1 0 1	≥ 6 0 0	0.	. 650
	2	210	195	×	

*:突っ張り感あり。

【0068】上記表1から明らかなように、実施例1~3の貼付剤は対応する比較例1~3の貼付剤に比べて接着力において差異はないが、投錨力およびヒト皮膚への貼着性において明らかに優れた特性を有するものである。なお、参考例1の貼付剤のように下塗り層を形成しなくとも、不織布をラミネートすることによって投錨力は明らかに向上する。しかしながら、不織布をラミネートすることによって、支持体自体の伸縮性が失われるので、ヒト皮膚に貼付した場合は突っ張り感を生じるものである。

【0069】また、実施例4と参考例2の貼付剤を比較すると、参考例2の貼付剤は投錨性が低く、比較例3 (未処理)の貼付剤とほとんど同じである。さらに、実施例1と実施例4の貼付剤を比較すると、略同等の接着力および投錨力を有していることから、下塗り剤としてのポリメントNK-307は1ヵ月保存しても粘着物性を変化させずに極めて安定なものであることが判る。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

A61L 15/58